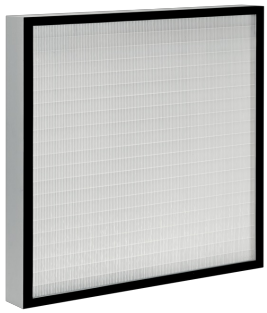
TROX® TECHNIK
The art of handling air



MFP

Conforme à VDI 6022

MFP

ЗА НАЙ-ВЗИСКАТЕЛНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЧИСТОТА НА ВЪЗДУХА И СТЕРИЛНОСТ

Предварителни филтри или крайни филтри за отделянето на фин прах и диспергирано вещество Използват се за промишлени, изследователски, медицински, фармацевтични приложения и приложения в ядрената техника.

- Филтърни класове M5, M6, F7, F9, E11, H13, H14
- Експлоатационни характеристики, изпитани според EN 779 или EN 1822 Съответстват на изисквания за хигиена съгласно VDI 6022
- Сертификат от EUROVENT за филтри за фин прах
- Филтриращи среди за специални изисквания, хартии от стъкловлъкна, с дистанционни елементи, изработени от термопластично стопилково лепило
- Ниско първоначално диференциално налягане благодарение на идеално разположение на плисетата и най-голямата възможна филтрираща повърхност
- Отлична настройка към индивидуални изисквания благодарение на различни дълбочини на плисетата, рамка на филтъра, изработена от различни материали
- Автоматично сканиращо изпитване на филтъра за всички филтри от филтърен клас H14
- Сглобяване в таванно монтирани или стенно монтирани филтри за твърди частици (типове TFC, TFW, TFM, TFP), канални филтри за твърди частици (типове KSF, KSFS), кутии за вграждане във въздуховод за филтри за твърди частици (тип DCA) или тавани на операционни

Приложение

Приложение

- Филтриращ панел тип мини плисе, тип MFP за отделянето на фин прах и диспергирано вещество, като напр. аерозоли, токсични прахове, вируси и бактерии от подавания и изтегляния въздух във вентилационни системи с големи обемни скорости на потока и изисквания за дълъг живот на филтъра

- Филтър за фин прах: предварителен филтър или краен филтър за отделянето на фин прах във вентилационни системи.
- Филтър за твърди частици: Основен или краен филтър, използван при най-взискателни изисквания към чистотата и стерилността на въздуха в области като промишленост, изследователски лаборатории, медицина, фармацевтични лаборатории и ядрена техника

Специални характеристики

- Изпитването за пропускливост е стандартно за всички филтри за твърди частици от класове H13, H14

Описание

Филтърни класове

- Филтри за фин прах M5, M6, F7, F9
- Филтри за твърди частици E11, H13, H14

Конструкция

- PLA: Рамка, изработена от пластмаса (дълбочина 48, 96 и 150 мм)
- MDFF: Рамка, изработена от MDF, с рамка на челната част (дълбочина 60 мм)
- MDF: Рамка, изработена от MDF (дълбочина 60, 78, 150 и 292 мм)
- GAL: Рамка, изработена от галванизирана стомана (дълбочина 60, 150 и 292 мм)
- STA: Рамка, изработена от неръждаема стомана (дълбочина 60, 150 и 292 мм)
- ALN: Рамка, изработена от екструдирани алуминиеви профили (дълбочина 30 мм)
- ALZ: Рамка, изработена от екструдирани алуминиеви профили (дълбочина 78 мм)
- ALY: Рамка, изработена от екструдирани алуминиеви профили (дълбочина 150 мм)
- ALU: Рамка, изработена от екструдирани алуминиеви профили (дълбочина 91 мм)
- ALV: Рамка, изработена от екструдирани алуминиеви профили (дълбочина 85 мм)

По избор

- FT: Дълбочина на плисетата
- PU: Защитна решетка от страната на входа
- PD: Защитна решетка от страната на изхода
- PB: Защитна решетка от двете страни
- FNU: Плоско секционно уплътнение от страната на входа
- FND: Плоско секционно уплътнение от страната на изхода
- FNB: Плоско секционно уплътнение от двете страни
- TGU: Уплътнение с изпитвателен канал от страната на входа (само за филтърни класове H13, H14)
- CSU: Непрекъснато уплътнение от страната на входа
- CSD: Непрекъснато уплътнение от страната на изхода
- CSB: Непрекъснато уплътнение от двете страни
- GPU: Хидравлично уплътнение (само за ALU/ALV)
- WS: Без уплътнение
- OT: Изпитване на маслена мъгла (само за филтърни класове H13, H14)
- OTC: Изпитване на маслена мъгла със сертификат (само за филтърни класове H13, H14)
- OT: Сканиращо изпитване (само за филтърни класове H13, H14)

Полезни допълнения

- Филтърна стена (SIF)
- Универсална кутия (UCA)
- Канален филтър за твърди частици, наличен като един модул (KSF, KSFS) или като система на филтриращи устройства (KSFSSP)
- Кутия за вграждане във въздуховод за филтри за твърди частици (DCA)
- Таванен филтър за твърди частици (TFC)
- Стенно монтиран филтър за твърди частици (TFW)
- Филтърен модул за твърди частици (TFM)
- Краен филтър на фармацевтични чисти помещения (TFP)

Конструктивни характеристики

- Плоско секционно уплътнение по външната граница от страната на входа за конструкции MDF, GAL, STA, ALN, ALZ, ALY
- Някои конструкции с незадължително пореста непрекъснато уплътнение или с уплътнение с изпитвателен канал (филтърни класове H13, H14) от страната на входа; плоското секционно или непрекъснатото уплътнение могат също да бъдат монтирани от страната на изхода или от двете страни
- Стандартно конструкции ALU/ALV са сглобени с хидравлично уплътнение
- Защитна решетка, изработена от разширена метална мрежа, може да бъде монтирана при необходимост от страната на входа, от страната на изхода или от двете страни

Материали и повърхности

- Филтриращи среди, изработени от висококачествени устойчиви на влага хартии от стъкловлакна, плисирани
- Дистанционни елементи, изработени от термопластично стопилково лепило, осигуряват равномерното разполагане на плисетата
- Субстанцията за уплътняване на фугите е изработена от постоянно еластично двукомпонентно полиуретаново лепило
- Рамка, изработена от пластмаса, MDF, галванизирана листова стомана, неръждаема стомана или екструдирани алуминиеви профили

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Filter class according to EN 779	M5	M6	F7	F9
Average efficiency according to EN 779	60 %	65 %	85 %	>95 %
Initial differential pressure at nominal volume flow rate	90 Pa	90 Pa	110 Pa	150 Pa
Recommended final differential pressure	450 Pa	450 Pa	450 Pa	450 Pa
Maximum operating temperature	80°C	80°C	80°C	80°C
Maximum relative humidity	100 %	100 %	100 %	100 %

Filter class according to EN 1822	E11	H13	H14
Efficiency according to EN 1822	>95 %	>99.95 %	>99.995 %
Initial differential pressure at nominal volume flow rate	125 Pa	250 Pa	120/140 Pa
Recommended final differential pressure	300 Pa	600 Pa	600 Pa
Maximum operating temperature	80°C	80°C	80°C
Maximum relative humidity	100 %	100 %	100 %

MFP

MFP – H13 – MDF / 610 × 610 × 78 × 50 / PD / FNU / ST

1 2 3 4 5 6 7 8

1 Type
MFP Mini Pleat filter panel

2 Filter class
M5 Fine dust filter according to EN 779
M6 Fine dust filter according to EN 779
F7 Fine dust filter according to EN 779
F9 Fine dust filter according to EN 779
E11 Particulate filter according to EN 1822
H13 Particulate filter according to EN 1822
H14 Particulate filter according to EN 1822

3 Construction
PLA Frame made of plastic
MDFF Frame made of MDF, with header frame
MDF Frame made of MDF
GAL Frame made of galvanised steel
STA Frame made of stainless steel
ALN Frame made of extruded aluminium profile (depth 30 mm)
ALZ Frame made of extruded aluminium profile (depth 78 mm)
ALY Frame made of extruded aluminium profile (depth 150 mm)
ALU Frame made of extruded aluminium profile (depth 91 mm)
ALV Frame made of extruded aluminium profile (depth 85 mm)

4 Nominal size [mm]
B × H × T

5 Pleat depth
FT

6 Protection grid
No entry: none
PU Protection grid on the upstream side
PD Protection grid on the downstream side
PB Protection grid on both sides

7 Seal
WS Without seal
FNU Flat section seal on the upstream side
FND Flat section seal on the downstream side
FNB Flat section seal on both sides
TGU Test groove seal on the upstream side
CSU Continuous seal on the upstream side
CSD Continuous seal on the downstream side
CSB Continuous seal on both sides
GPU Fluid seal (only for ALU/ALV)

8 Testing
No entry: no leakage test
OT Oil mist test (only for filter classes H13, H14)
OTC Oil mist test with certificate (only for filter classes H13, H14)
ST Scan test (only for filter classes H13, H14)