TROX® TECHNIK
The art of handling air

Conforme à VDI 6022

IDB

ПОДПРОЗОРЕЧНО ИНДУКТИВНО ТЯЛО С НОМИНАЛНИ ДЪЛЖИНИ ОТ 600, 900 И 1200 ММ, С ВЕРТИКАЛЕН ТОПЛООБМЕННИК И КОНДЕНЗНА ВАНА

Подпрозоречно индуктивно тяло с двутръбен или четиритръбен топлообменник, с компактна височина, за подпрозоречен монтаж или на стена. Кондензната вана е полезна, ако температурата временно падне под точката на оросяване.

- Висока мощност на отопление и охлаждане с нисък дебит на кондиционирания първичен въздух и ниско ниво на звукова мощност
- Високи нива на комфорт благодарение на ниска скорост на въздушния поток в работната зона
- Четири варианта на дюзи, за да се оптимизира индукцията на базата на изискванията

Допълнително оборудване или принадлежности

- Блок на управлението
- Филтър за мъх, за да защитава топлообменника от замърсяване
- Прахово покритие в много различни цветове, напр. RAL CLASSIC или NCS

Приложение

Приложение

- Индуктивни тела от тип IDB за монтаж под прозорец или на стена
- Двутръбни или четиритръбни топлообменници позволяват добри нива на комфорт с нисък дебит на потока на кондиционирания първичен въздух
- Енергийно ефективно решение понеже водата се използва като среда за отопление и охлаждане
- Предизвикване на изтласкващ поток

Специални характеристики

- Изпускане на подаван въздух като индуктиране на изтласкващ поток
- Вертикален топлообменник като двутръбна или четиритръбна система, незадължителна кондензна вана, включително и дренажно устройство, което може да бъде свързано към тръба за конденз (да се достави от трета страна)
- Свързване към вода при тясната страна, медна тръба Ø12 мм, или с гладки щуцери, или с външна резба G½" и плоско уплътнение

Описание

Конструкция

- Галванизиран
- P1: Прахово покритие RAL 9005, черно, ниво на блясък 70 %

Приспособления

- Филтър за мъх
- Закрепване на стена и под
- Кондензна вана

Полезни допълнения

- Свързващи маркучи
- Управляващо оборудване, състоящо се от управляващо табло, включително и контролер с вграден датчик за температурата в помещението; вентили и задвижващи механизми на вентилите; и съединители, работещи на натиск

Конструктивни характеристики

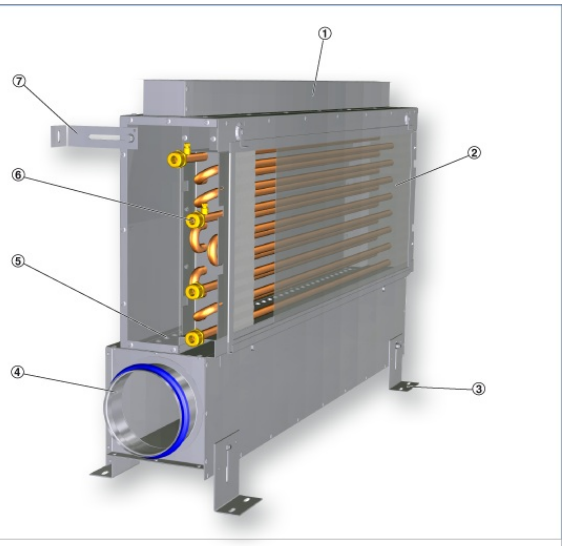
- Щуцерът е подходящ за кръгли въздуховоди съгласно EN 1506 или EN 13180
- Четири варианта на дюзи, за да се оптимизира индукцията на базата на изискванията

Материали и повърхности

- Изработен от галванизирана листова стомана корпус, камера за първичен въздух и крачета
- Топлообменник с медни тръби и алуминиеви ребра
- Изработен от неръждаема стомана филтър за мъх
- Изложените повърхности или са нетретирани или са с черно прахово покритие (RAL 9005)
- Също топлообменник в черно (RAL 9005)

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Schematic illustration of the IDB



① Supply air spigot
② Lint screen (optional)
③ Bracket for floor fixing (optional)
④ Primary air spigot
⑤ Nozzles
⑥ Water connections, Ø12 mm Cu pipe, either with plain tails or with optional G½" external thread and flat seal
⑦ Bracket for wall fixing (optional)

Nominal length	600, 900, 1200 mm
Length	643, 943, 1243 mm
Width	155 mm
Height	Min. 555 mm, max. 605 mm
Primary air volume flow rate	4 – 40 l/s or 14 – 144 m³/h
Cooling capacity	Up to 950 W
Heating capacity	Up to 470 W
Max. operating pressure, water side	6 bar
Max. operating temperature, water side	75 °C

Quick sizing – spigot diameter 98 mm

L_N	①	Primary air			②	Cooling				Heating		
		$\dot{V}_{Pr}$		Δp_I	L_{WA}	2-pipe and 4-pipe systems				4-pipe system		
						$\dot{Q}_{tot}$	$\dot{Q}_{WK}$	Δt_W	Δp_{W}	$\dot{Q}_{WH} = \dot{Q}_{tot}$	Δt_W	Δp_W
		l/s	m³/h	Pa	dB (A)	W		K	kPa	W	K	kPa
600	M	3	10.8	71	<20	193	157	- 1.2	2.44	180	3.1	0.19
		5	18.0	199	22	275	214	-1.7	2.44	246	4.2	0.19
		7	25.2	389	32	346	262	-2.0	2.44	301	5.2	0.19
	G	5	18.0	51	<20	238	178	-1.4	2.44	203	3.5	0.19
		9	32.4	166	23.5	365	256	-2.0	2.44	294	5.1	0.19
		12	43.2	295	32	450	305	-2.4	2.44	351	6.0	0.19
	U	10	36.0	67	<20	346	226	-1.8	2.44	259	4.5	0.19
		15	54.0	152	27	473	292	-2.3	2.44	336	5.8	0.19
		20	72.0	270	35	590	349	-2.7	2.44	403	6.9	0.19
900	M	5	18.0	83	<20	304	243	-1.9	3.13	279	4.8	0.24
		7.5	27.0	187	24	399	308	-2.4	3.13	355	6.1	0.24
		10	36.0	333	32	484	362	-4.8	3.13	420	7.2	0.24
	G	10	36.0	86	<20	427	307	-2.4	3.13	353	6.1	0.24
		15	54.0	194	29	570	389	-3.0	3.13	449	7.7	0.24
		20	72.0	345	38	699	458	-3.6	3.13	531	9.1	0.24
	U	15	54.0	64	<20	505	324	-2.5	3.13	374	6.4	0.24
		20	72.0	115	28	628	386	-3.0	3.13	446	7.7	0.24
		25	90.0	180	35	743	441	-3.4	3.13	511	8.8	0.24
1200	M	5	18.0	45	<20	326	266	-2.1	3.83	306	5.3	0.29
		10	36.0	182	25	516	395	-3.1	3.83	457	7.9	0.29
		15	54.0	410	37	674	493	-3.9	3.83	572	9.8	0.29
	G	10	36.0	47	<20	453	332	-2.6	3.83	383	6.6	0.29
		15	54.0	107	23	601	320	-3.3	3.83	486	8.4	0.29
		20	72.0	190	32	735	494	-3.9	3.83	573	9.9	0.29
	U	20	72.0	64	25	656	415	-3.2	3.83	480	8.3	0.29
		30	108.0	145	37	886	524	-4.1	3.83	609	10.5	0.29
		40	144.0	257	46	1097	614	-4.8	3.83	717	12.3	0.29

① Nozzle variant ② Air-regenerated noise

Reference values

Parameter	Cooling	Heating
t_{in}	26 °C	22 °C
t_{Pr}	16 °C	22 °C
t_{WV}	16 °C	50 °C
$\dot{V}_W$	110 l/h	50 l/h

IDB

IDB – 2 – G – RE – A1 – SL – KW / 1200×123 / WB / G1 / FS / VS

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1 Type
IDB Under sill induction units

2 Heat exchanger
2 2-pipe
4 4-pipe

3 Nozzle variants
M Medium
G Large
U Extra large
2U 2 rows, extra large

4 Arrangement of the water connection
RE Right side
LI Left side

5 Water connections
No entry: Ø12 mm pipe with plain tails
A1 With G½" external thread and flat seal

6 Arrangement of air connections
SL Left side
SR Right side
VM Front, centre

7 Condensate drip tray
No entry: none
KW With

8 Nominal length [mm]
600
900
1200
1350

9 Spigot diameter [mm]
98
123

10 Fixing material (supplied separately)
No entry: none
W0 Wall fixing
B0 Floor fixing
WB Wall and floor fixing

11 Surface of casing and heat exchanger
No entry: untreated
G1 RAL 9005, black
G3 RAL 9005, black, heat exchanger only

12 Lint screen
No entry: none
FS With

13 Valves and actuators
No entry: none
VS With