



TYPE PFC

ПРЕДВАРИТЕЛНИ ФИЛТРИ ВЪВ ВЕНТИЛАЦИОННИ СИСТЕМИ

Джобни филтри за разделянето на едър и фин прах

- Филтърни класове G4, M5
- Експлоатационни характеристики, изпитани съгласно EN 779
- Сертификат от EUROVENT за филтри за фин прах
- Нетъкани химически нишки, заварени
- Разширена филтрираща повърхност благодарение на филтриращи джобове
- Ниско първоначално диференциално налягане и висок капацитет за задържане на прах
- Различен брой на джобовете и дълбочини на джобовете
- Бърз монтаж и смяна на филтъра благодарение на лесно и безопасно манипулиране
- Монтаж в стандартни клетъчни рамки за филтриращи стени (тип SIF) или в универсални кутии (тип UCA) за монтаж във въздуховоди

Допълнително оборудване или принадлежности

- Предна рамка, изработена от пластмаса или галванизирана листовка стомана

Приложение

Приложение

- Джобен филтър, изработен от нетъкани химически нишки тип PFC за разделянето на груб и фин прах
- Филтър за едър прах: предварителен филтър във вентилационни системи за отделянето на едрия прах
- Филтър за фин прах: предварителен филтър или краен филтър за отделянето на фин прах във вентилационни системи.

Описание

Филтърни класове

- Филтри за груб прах G4
- Филтри за фин прах M5

Конструкция

- PLA: Рамка, изработена от пластмаса
- GAL: Рамка, изработена от галванизирана стомана

Полезни допълнения

- Филтърна стена (SIF)
- Универсална кутия (UCA)

Конструктивни характеристики

- Филтриращи джобове с клиновидна форма
- Дълбочина на рамката на конструкция PLA: 25 мм
- Дълбочина на рамката на конструкция GAL: 20, 25 мм
- Брой джобове: 3, 5, 6

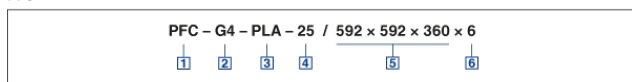
Материали и повърхности

- Филтриращи среди, изработени от висококачествени нетъкани химически нишки
- Рамка, изработена от пластмаса или галванизирана листовата стомана

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Filter class according to EN 779	G4	M5
Average arrestance according to EN 779	90 %	96 %
Average efficiency according to EN 779	–	47 %
Initial differential pressure at nominal volume flow rate for T = 360 mm	35 Pa	–
Initial differential pressure at nominal volume flow rate for T = 600 mm	30 Pa	40 Pa
Recommended final differential pressure	250 – 350 Pa	250 – 350 Pa
Max. operating temperature for frames made of plastic	60°C	60°C
Max. operating temperature for frames made of galvanised sheet steel	90°C	90°C

PFC



1 Type

PFC Pocket filters made of non-woven chemical fibres

4 Frame depth [mm]

20 (Only with GAL)
25

2 Filter class

G4 Coarse dust filter according to EN 779
M5 Fine dust filter according to EN 779

5 Nominal size [mm]

B × H × T

3 Construction

PLA Frame made of plastic
GAL Frame made of galvanised steel

6 Number of pockets

3
5
6

ТРОКС Австрия ООД



Представителство в България
ул. "Раковски" 123,
П.К. 518
1000 София
Тел: +359 2 981 25 74
Факс: +359 2 986 20 65
e-mail: trox-bg@troxgroup.com

Услуги Онлайн

- ТРОХ Академия
- Вашият партньор за контакт
- Онлайн информация за проблем

Service-Hotlines

ТРОКС Австрия
ООД Представителство в България
Тел: +359 2 981 25 74
[Контакти](#)

TROX В СОЦИАЛНАТА МРЕЖА