



TYPE PFG

ПРЕДВАРИТЕЛНИ ФИЛТРИ ИЛИ КРАЙНИ ФИЛТРИ ВЪВ ВЕНТИЛАЦИОННИ СИСТЕМИ

Джобни филтри за отделянето на фин прах

- Филтърни класове M5, M6, F7, F9
- Експлоатационни характеристики, изпитани съгласно EN 779
- Сертификат от EUROVENT за филтри за фин прах
- Отговаря на изискванията за хигиена на VDI 6022
- Най-висока енергийна ефективност съгласно документ 4/11 на EUROVENT
- Нетъкани стъкловолокна, прошити
- Увеличена филтрираща повърхност благодарение на филтриращи джобове Различен брой на джобовете и дълбочини на джобовете
- Ниско първоначално диференциално налягане и висок капацитет за задържане на прах, идеални условия за въздушния поток благодарение на трапецовидните филтриращи джобове
- Бърз монтаж и смяна на филтъра благодарение на лесно и безопасно манипулиране
- Монтаж в стандартни клетъчни рамки за филтриращи стени (тип SIF) или в универсални кутии (тип UCA) за монтаж във въздуховоди

Допълнително оборудване или принадлежности

- Предна рамка, изработена от пластмаса или галванизирана листовка стомана

Приложение

Приложение

- Джобен филтър, изработен от нетъкани стъкловолокна тип PFG за отделянето на фин прах
- Филтър за фин прах: предварителен филтър или краен филтър във вентилационни системи.

Описание

Филтърни класове

- Филтри за фин прах M5, M6, F7, F9

Конструкция

- PLA: Рамка, изработена от пластмаса
- GAL: Рамка, изработена от галванизирана стомана

Полезни допълнения

- Филтърна стена (SIF)
- Универсална кутия (UCA)

Конструктивни характеристики

- Филтриращи джобове с клиновидна форма
- Дълбочина на рамката на конструкция PLA: 25 мм
- Дълбочина на рамката на конструкция GAL: 20, 25 мм
- Брой джобове: 3, 4, 5, 6, 7, 8

Материали и повърхности

- Филтриращи среди, изработени от нетъкани стъклоvlakна
- Рамка, изработена от пластмаса или галванизирана листова стомана

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

| Filter class according to EN 779 | M5 | M6 | F7 | F9 |
|----------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Average arrestance according to EN 779 | 98 % | >98 % | >98 % | >98 % |
| Average efficiency according to EN 779 | 55 % | 65 % | 85 % | >95 % |
| Initial differential pressure at nominal volume flow rate | 50 Pa | 70 Pa | 100 Pa | 140 Pa |
| Recommended final differential pressure | 250 – 350 Pa | 250 – 350 Pa | 250 – 350 Pa | 250 – 350 Pa |
| Max. operating temperature for frames made of plastic | 60°C | 60°C | 60°C | 60°C |
| Max. operating temperature for frames made of galvanised sheet steel | 90°C | 90°C | 90°C | 90°C |

PFG

| | | | | | |
|-------------------------------------------|---|---|---|---|---|
| PFG – F7 – PLA – 25 / 592 x 592 x 600 x 8 | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

1 Type

PFG Pocket filters made of non-woven glass fibres

4 Frame depth [mm]

20 (Only with GAL)
25

2 Filter class

M5 Fine dust filter according to EN 779
M6 Fine dust filter according to EN 779
F7 Fine dust filter according to EN 779
F9 Fine dust filter according to EN 779

5 Nominal size [mm]

B x H x T

3 Construction

PLA Frame made of plastic
GAL Frame made of galvanised steel

6 Number of pockets

3
4
5
6
7
8